



teckentrup SLI-Material

Federstahl 1.1211 C60

Beschichtung: **Zinklamelle**

Es ist bei allen Verbindungselementen auf eine gleichartige Beschichtung mit identischen Reibungszahltoleranz zu achten

Gewindeart

Metrisches
Regelgewinde nach
DIN ISO 68-1 / ISO 724

Schraubennormen

ISO 4014, ISO 4017 Sechskantschrauben
ISO 4762 Zylinderschrauben
Festigkeitsklasse 10.9 nach ISO 898-1

Empfohlene Produktvarianten:

NSK: B, L

SK: B

Festigkeitsklasse 10.9 Schmierung unter Kopf nicht erforderlich Ist im Topcode enthalten			Zinklamelle GEOMET® 321 PLUS® VL o.ä. $\mu_b = 0,09 - 0,14$ (Mittelwert $\mu_b = \mu_{ges}, 0,11$) vgl. VDI 2230 Blatt 1						Zinklamelle GEOMET® 500 o.ä. $\mu_b = 0,12 - 0,18$ (Mittelwert $\mu_b = \mu_{ges} = 0,15$) vgl. VDI 2230 Blatt 1					
Gewinde- bezeichnung	Steigung	Nenndurch- messer di [mm]	Vorspannkraft F_{vk} [kN]			Drehmoment MA [Nm]			Vorspannkraft F_{vk} [kN]			Drehmoment MA [Nm]		
			MIN	Ø	MAX	MIN	Ø	MAX	MIN	Ø	MAX	MIN	Ø	MAX
M4	0,7	4	6,8	6,5	6,3	3,6	4,2	4,8	6,5	6,2	5,9	4,6	5,1	5,7
M5	0,8	5	11,0	10,6	10,3	7,1	8,3	9,5	10,6	10,2	9,7	8,6	9,9	11,2
M6	1	6	15,5	15,0	14,5	12,3	14,4	16,5	14,9	14,3	13,7	14,9	17,1	19,4
M8	1,25	8	28,4	27,5	26,6	29,5	34,8	40,1	27,3	26,2	25,1	36,1	41,6	47,1
M10	1,5	10	45,1	43,6	42,2	58,0	68,5	79,0	43,4	41,6	39,8	71,0	82,3	93,5
M12	1,75	12	65,6	63,5	61,5	100,0	118,5	137,0	63,2	60,6	58,1	123,0	141,8	160,5
M14	2	14	90,0	87,2	84,4	159,0	188,5	218,0	86,7	83,2	79,7	195,0	225,5	256,0
M16	2	16	123,1	119,4	115,7	244,0	291,0	338,0	118,8	114,1	109,4	302,0	350,5	399,0
M18	2,5	18	150,5	145,8	141,0	341,5	405,3	469,0	145,0	139,0	133,0	421,0	486,8	552,5
M20	2,5	20	192,0	186,5	181,0	477,5	569,3	661,0	186,0	178,5	171,0	592,0	686,8	781,5
M22	2,5	22	239,5	232,3	225,0	649,5	776,8	904,0	231,0	222,0	213,0	807,0	939,5	1072,0
M24	3	24	277,0	268,5	260,0	822,0	979,0	1136,0	267,0	256,5	246,0	1017,0	1180,0	1343,0
M27	3	27	363,0	352,5	342,0	1202,0	1438,0	1674,0	351,0	337,3	323,5	1496,0	1741,5	1987,0
M30	3,5	30	441,5	428,8	416,0	1637,5	1955,8	2274,0	427,0	410,3	393,5	2033,0	2364,3	2695,5

μ_b = Kopfreibungszahl; μ_{th} = Gewindereibungszahl; μ_{ges} = μ_{tot} = Gesamtreibungszahl

Es handelt sich bei den Angaben um Richtwerte, die bei eigenen Versuchen mit den teckentrup-Schraubensicherungselementen ermittelt wurden.

Die Reibungsbedingungen haben einen maßgeblichen Einfluss auf die Beziehung zwischen Anziehdrehmoment und erzielbarer Vorspannkraft und es gibt eine Vielzahl von Einflußgrößen.

Für Anwendungen mit erhöhten sicherheits- oder funktionsrelevanten Anforderungen wird daher die Durchführung eines experimentellen Drehmoment-Vorspannkraft-Nachweises – beispielsweise gemäß ISO 16047 – ausdrücklich empfohlen.

Berechnete Drehmoment- bzw. Vorspannkraftwerte beruhen grundsätzlich auf angenommenen Reibungszahlen, insbesondere jenen im Gewintrieb, die aus Normen, Fachpublikationen oder internen Untersuchungen abgeleitet werden. Diese Angaben können nur als Orientierungsgrößen dienen.

Aufgrund der Vielzahl möglicher Einflußgrößen bei Montage und Betrieb ist der Anwender verpflichtet, eigene Prüfungen durchzuführen, um die Eignung der verwendeten Verbindungselemente für den jeweiligen Anwendungsfall zu verifizieren.

Aus den bereitgestellten Informationen lässt sich weder eine garantierte Eigenschaftszusage noch eine rechtliche Haftung für die Eignung in einem spezifischen Einsatzfall ableiten.